

## FS704

### Mastic Hybride Coupe-Feu

05-09-2024 / V 1

#### Description

FS704 est un mastic hybride mono-composant, sans isocyanate, sans silicone, et sans phtalate. Conçu pour les calfeutrements de joints linéaires coupe-feu, il possède d'excellentes propriétés d'application.



#### Caractéristiques et avantages

- Résiste au feu jusqu'à 2h (EI 120) - Testé selon EN 1366-4:2021
- Jusqu'à 25% de mouvement selon ISO 11600
- Convient sur cloisons sèches, murs maçonnés / béton et planchers béton
- Peut être peint
- Etanche à l'air et à la fumée
- Performance acoustique jusqu'à 66 dB
- Perméabilité à l'air testée jusqu'à 600 Pa

#### Objectif de l'utilisation

FS704 est conçu pour rétablir la performance au feu des murs et des planchers, en calfeutrants les joints linéaires laissés entre les différentes parois du compartimentage.

FS704 a été testé sur les supports suivant:

Béton - Bois

Béton - Béton

Acier - Acier

Acier - Béton

Plaque de plâtre - Plaque de plâtre

Plaque de plâtre- Béton

Plaque de plâtre- Acier

Bois - Bois

Voir le tableau des performances pour plus d'informations.

#### Couleur disponible

Blanc

Gris

#### Certificats

Rapport de Classement : RS23-005

Fiche technique

# FS704

## Mastic Hybride Coupe-Feu

### Caractéristiques techniques

Viscosité		Pâteux, thixotrope
Composition		Hybride polymère
Classement acoustique	EN ISO 10140:2-2010	Jusqu'à 66 dB
Performance environnementale		EPD générique FEICA
Vitesse de prise	à +20°C et 50% HR	~ 2,8 mm/jour
Poids spécifique	DIN 52451-A	~ 1.5
Durabilité	EN 13162, EN 14303, EN ISO 1519	Type X : usage extérieur (couvre également types Y1, Y2, Z1, Z2)
Temps de formation de la peau	à +23°C, 50% HR	~ 45 min
Perméabilité à l'air	EN ISO 1023:2	Etanchéité à l'air testée jusqu'à 600 Pa
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Température d'application		+5°C to +40°C
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	~ 500%
Résistance à la traction	EN ISO 8339	~ 0.3 N/mm <sup>2</sup> ~ 0.6 N/mm <sup>2</sup> ~ 1.3 N/mm <sup>2</sup>
Reprise élastique	EN ISO 7389, method A	~ 80%
Dureté Shore A	ISO 868	~ 20
Température de service		-40°C à +90°C
Stockage		Stocker dans des conditions sèches entre +5°C et +25°C
Durée limite d'utilisation (chambre sèche et non ouverte)		12 mois si stocké conformément aux recommandations, dans un emballage non ouvert.

### Préparation du support

Toutes les surfaces doivent être propres et saines, exemptes de saleté, de graisse et d'autres contaminations. Le bois, le plâtre et la brique peuvent être humides mais non saturés ou exposés à l'eau pendant le durcissement. Les surfaces poreuses ou métalliques peuvent nécessiter un primaire avant l'application.

### Outils nécessaires

Pistolet à mastic  
Spatule de lissage  
Ruban de masquage (uniquement si une finition esthétique est nécessaire)

### Équipement de protection

Veiller à porter tous les équipements de protection recommandés lors de la manipulation et de l'utilisation de ce produit. Pour une recommandation complète, se référer à la fiche de données de sécurité.

Fiche technique

## FS704

### Mastic Hybride Coupe-Feu

#### Application

Se reporter à l'ETE n°23/0536 afin de déterminer les dimensions nécessaires pour le calfeutrement, ainsi que le matériau utilisé en fond de joint (PE ou laine de roche).

Insérer le fond de joint requis pour assurer une profondeur de joint correcte.

A l'aide d'un outil approprié, couper la buse de la cartouche en fonction de la taille du cordon et de l'angle requis, et insérer la cartouche dans le pistolet à mastic.

Appliquer le FS704 dans le joint à la profondeur et à la largeur requises.

Serrer et lisser le FS704 à l'aide d'un couteau à peindre ou d'une spatule de lissage, type illbruck AA310 (pour faciliter le lissage, il est conseillé d'humidifier l'outil qui va servir à lisser).

#### Nettoyage des outils

Enlever immédiatement tout excès de mastic et le ruban de masquage avant le durcissement. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

#### Notes :

La capacité de mouvement (EN 15651-1) est de 25 % dans le cadre d'une utilisation normale du bâtiment.

Ce produit ne doit pas être en contact direct avec des tuyaux en PVC/C.

En cas d'utilisation autour de tuyaux en acier au carbone Pegler X-Press, il convient de consulter le fabricant du tuyau et de suivre ses recommandations.

#### Maintenance

Aucun entretien n'est nécessaire après l'installation. Une inspection de routine est recommandée pour s'assurer que le système n'est pas endommagé.

#### Précautions de santé et de sécurité

La fiche de données de sécurité doit être lue et comprise avant l'utilisation.

#### Service technique

Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Fiche technique

## FS704

### Mastic Hybride Coupe-Feu

#### Certificats

